ПРИЛОЖЕНИЕ А ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Ресурсосберегающие технологии машиностроительных производств»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-6: способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Ресурсосберегающие технологии машиностроительных производств» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Ресурсосберегающие технологии машиностроительных производств» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-	Оценка по
	балльной шкале	традиционной шкале
Студент проявил знание программного	25-100	Зачтено
материала, демонстрирует		
сформированные (иногда не полностью)		
умения и навыки, указанные в программе		
компетенции, умеет (в основном)		
систематизировать материал и делать		
выводы		

Студент не усвоил основное содержание	0-24	Не зачтено
материала, не умеет систематизировать		
информацию, делать выводы, четко и		
грамотно отвечать на заданные вопросы,		
демонстрирует низкий уровень		
овладения необходимыми		
компетенциями		

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Блок тестовых заданий. Проявите способность применять способы рационального использования необходимых видов	ПК-1
	ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации	
	основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки	
	малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, ответив на вопросы:	
	 Технология и технологический процесс. Безотходные и малоотходные технологии. Постановка задачи при очистке газов. 	
	4. Виды ответственности за нарушение законодательства Российской Федерации в области обращения с отходами.	
	5. Возмещение вреда, причиненного экологическим правонарушением.6. Экологический аудит в сфере обращения с	
2	отходами производства и потребления.	THE C
2	Блок тестовых заданий. Проявите способность участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе	ПК-6
	технологического оснащения и автоматизации, выобре технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных	
	испытаний изделий, ответив на вопросы: 1. Назовите этапы проектирования сварной конструкции.	
	2. Перечислите цели использования чертежного редактора КОМПАС-График и назовите его преимущества.	
	3. Назовите основные методы проектирования	

	технологических процессов.	
	4. Раскройте сущность методов синтеза и анализа	
	проектирования технологических процессов.	
	5. Какой принцип положен в основу работы САПР ТП	
	«КОМПАС- Автопроект»?	
	6. Перечислите преимущества использования САПР.	
3	Блок задач (практических заданий)	ПК-1
	Проявите способность применять способы	
	рационального использования необходимых видов	
	ресурсов в машиностроительных производствах,	
	выбирать основные и вспомогательные материалы для	
	изготовления их изделий, способы реализации	
	основных технологических процессов, аналитические и	
	численные методы при разработке их математических	
	моделей, а также современные методы разработки	
	малоотходных, энергосберегающих и экологически	
	чистых машиностроительных технологий, решив	
	задачу:	
	1 В рамках нормирования расхода материалов,	
	определите показатели, характеризующие	
	технологическим переделам.	
	2 Выявите резервы экономии металлов за счет	
	использования прогрессивных технологий в литейном	
	производстве.	
	3 Вычислите степень очистки газовых выбросов от	
	аэрозольных загрязнений.	
4	Блок задач (практических заданий)	ПК-6
	Проявите способность участвовать в организации	
	процессов разработки и изготовления изделий	
	машиностроительных производств, средств их	
	технологического оснащения и автоматизации, выборе	
	технологий, и указанных средств вычислительной	
	техники для реализации процессов проектирования,	
	изготовления, диагностирования и программных	
	испытаний изделий, решив задачу:	
	1 Определите технологическую прочность металла.	
	2 Выберите основные и сварочные материалы для	
	сварных конструкций.	
	3 Проанализируйте технологичность конструкции.	
	э провивлизируние технологичность конструкции.	

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.